



## PAVABASE

Fondo privo di solventi

### Vantaggi

- Privo di solventi.
- Facile ed affidabile nella lavorazione.
- Ottima visibilità della mano di fondo applicata.
- Pulizia allo stato liquido con acqua.

### Descrizione prodotto

PAVABASE è impiegato come primer per PAVATAPE e PAVAFIX 60 sui pannelli in fibra di legno PAVATEX e su altri materiali da costruzione porosi nonché minerali. PAVABASE è agevole ed affidabile nella lavorazione. Per possibilità d'impiego e direttive di lavorazione dettagliate consultare il depliant sulla tenuta all'aria.

### Dati tecnici

Materiale	Emulsione bituminosa acquosa, priva di solventi
Temperatura minima di lavorazione per il substrato e l'aria [°C]	+5
Temperatura di lavorazione Fondo [°C]	+5 a +40
Termostabilità [°C]	da -40 a +100
Periodo di pre-essiccazione a 20° C, 50% UR, 300 g/m2 [min.]	20
Periodo di pre-essiccazione a 5° C, 75% UR, 300 g/m2 [min.]	50

### Consumo su pannelli PAVATEX, 200 g/m<sup>2</sup>

	Larghezza [m] g/m ml/m Resa 5l			
PAVATAPE 150	0.15	45	45	~100 m
PAVATAPE 75	0.075	23	23	~200 m
PAVATAPE FLEX	0.08	24	24	~200 m
PAVATAPE 20	0.02	6	6	~800 m
PAVAFIX 60	0.06	18	18	~250 m

### Dettagli di fornitura

	Contenuto per confezione (ml)	Contenuto cartone [pz.]
Secchiello	5000	-

### Stoccaggio

In un luogo fresco (in assenza di gelo) ed asciutto.

**Conservazione**

15 Mesi a confezione chiusa