

Tenuta all'aria, vento e acqua



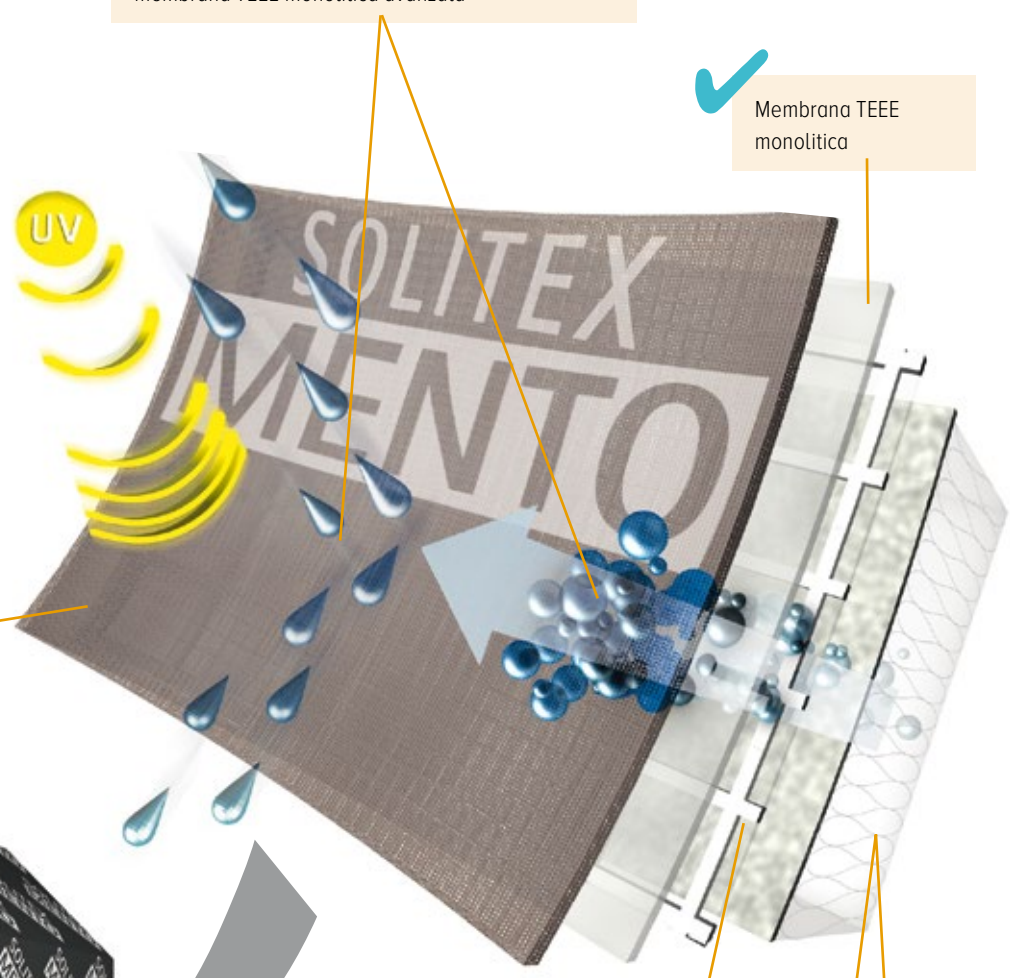
La massima protezione per tetto e parete, sistemi pro clima SOLITEX

✓ Altamente aperta a diffusione, ma anche con una grande tenuta alla pioggia battente grazie alla membrana TEEE monolitica avanzata

✓ Membrana TEEE monolitica

✓ Solida all'invecchiamento, altamente resistente ai raggi UV, termostabile da -40 fino a +100 °C

✓ Robusti veli di protezione e copertura in PP

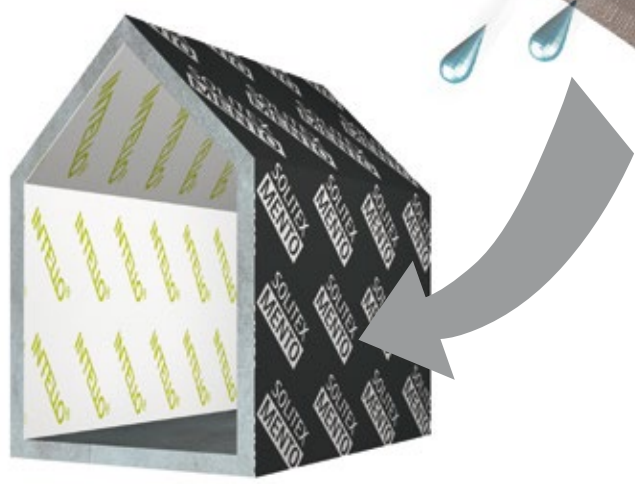


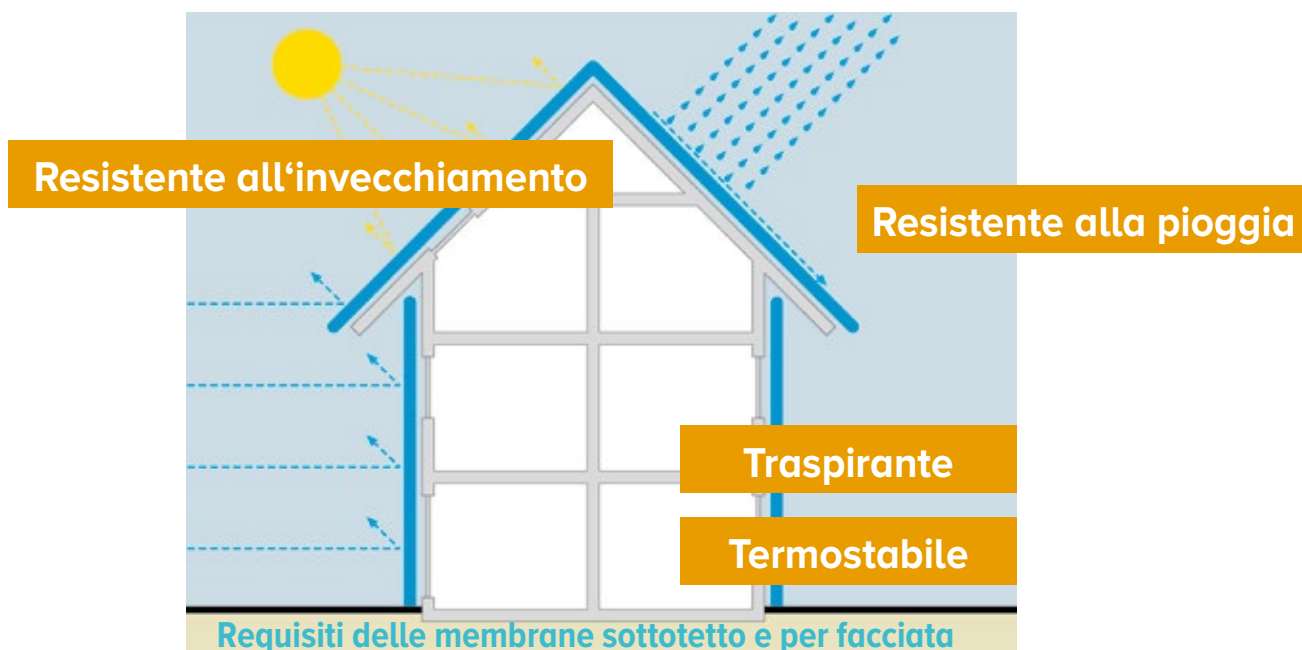
✓ Robusta armatura PP (SOLITEX PLUS e MENTO PLUS)

✓ Protezione dall'umidità della struttura coibente

✓ Insensibilità ad oli di motoseghe, prodotti per la protezione del legno e tannini

✓ Effetto coibente ottimale grazie alla barriera al vento



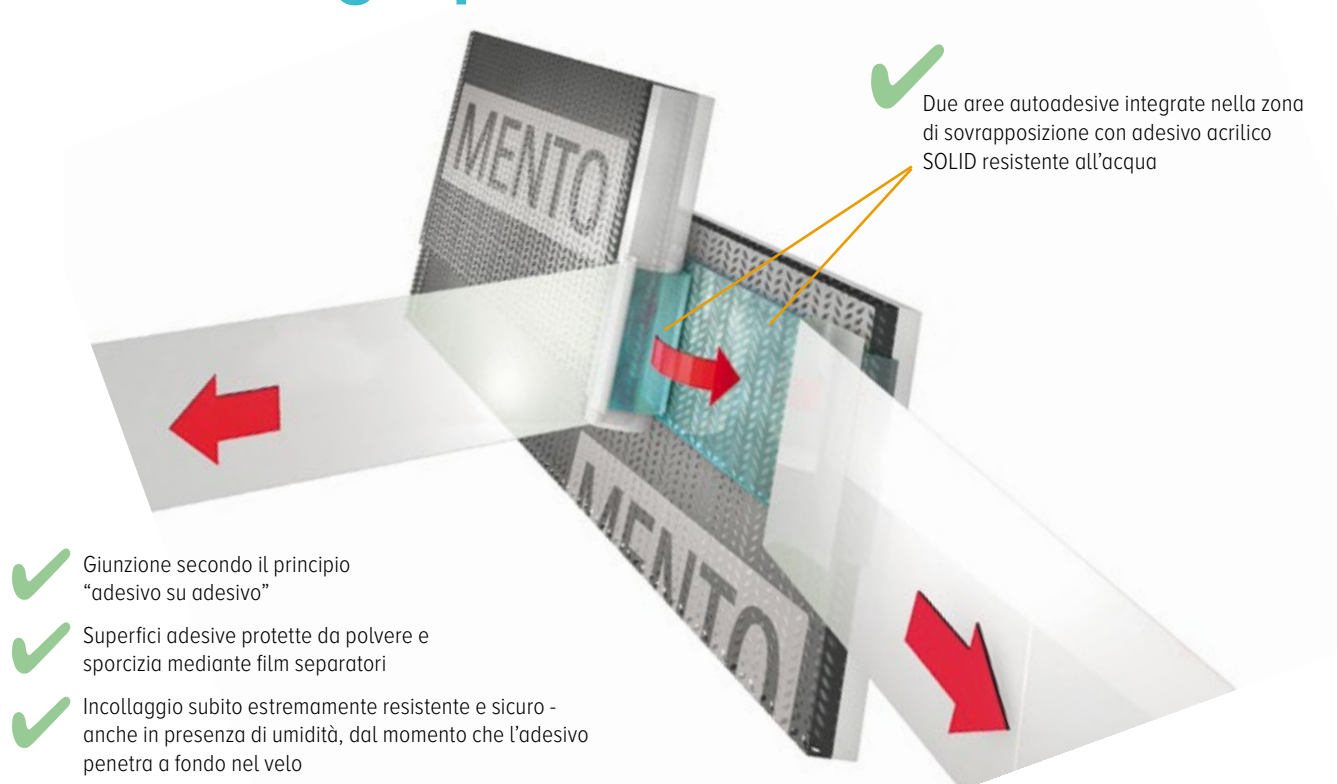


Le membrane per tetto e facciata spesso devono soddisfare requisiti meccanici e fisici estremi al fine di garantire durante la fase di costruzione e, in un secondo momento, l'uso, la migliore protezione della struttura. A causa della temporanea esposizione alle intemperie e alle sollecitazioni durante la lavorazione serve un elevato grado di

sicurezza alla pioggia battente e di tenuta all'acqua. Contemporaneamente le membrane per tetto e facciata devono essere altamente aperte a diffusione, in modo che l'umidità possa essere trasportata rapidamente e in sicurezza verso l'esterno.

Veloce, sicura, ermetica

La tecnologia pro clima connect



Due aree autoadesive integrate nella zona di sovrapposizione con adesivo acrilico SOLID resistente all'acqua

- ✓ Giunzione secondo il principio "adesivo su adesivo"
- ✓ Superfici adesive protette da polvere e sporcizia mediante film separatori
- ✓ Incollaggio subito estremamente resistente e sicuro - anche in presenza di umidità, dal momento che l'adesivo penetra a fondo nel velo

Tenuta all'aria, vento e acqua



Membrana microporosa: la mancanza del trasporto attivo dell'umidità comporta strutture bagnate

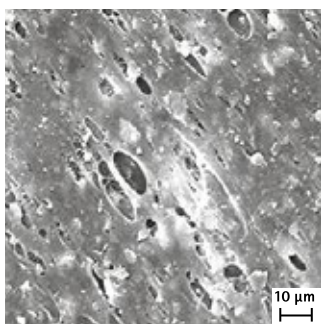


Un tetto, stesse condizioni, prestazioni diverse: sui lati membrane tradizionali microporose.

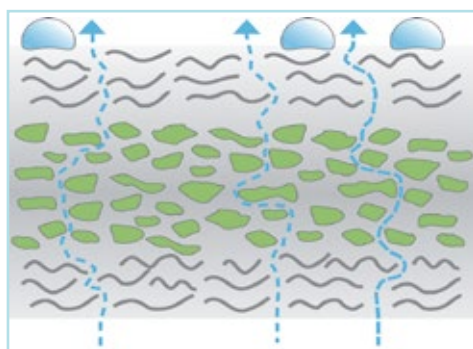
Sicurezza tradizionale



Membrana sottotegola con micropori



Fotografia microscopica di una membrana sottotetto tradizionale. In produzione il film PP viene stirato e viene addizionato con del carbonato di calcio. Con questo metodo si generano dei micropori grandi a sufficienza per impedire il passaggio di una goccia d'acqua in virtù della sua tensione superficiale, ma anche da lasciar scaricare il vapore acqueo all'aperto.



Le membrane porose lasciano fuoriuscire l'umidità tramite deflusso, offrendo livelli di sicurezza convenzionali per quanto riguarda diffusione e tenuta alla pioggia battente

Con le membrane PP microporose tradizionali il vapor acqueo raggiunge l'esterno attraverso piccolissimi fori. Se deve passare molto vapore, sul lato interno della membrana può formarsi un film di umidità. Conseguenza: la membrana diventa più chiusa, con rischio di danni. Lo scarico dell'umidità verso l'esterno è un processo passivo, che funziona solo se sussiste un gradiente di pressione delle vapori relativamente alto. In strutture moderne altamente coibentate questo non sempre è realizzabile.

La protezione esterna dall'acqua viene garantita dal fatto che le gocce d'acqua sono troppo grandi e, a causa della tensione superficiale, non riescono a passare attraverso i pori. Tuttavia, in caso di pioggia battente oppure quando i tannini o i solventi compromettono la tensione superficiale, possono penetrarne notevoli quantità nell'isolamento termico e causare danni alla costruzione, oltre alla formazione di muffa.



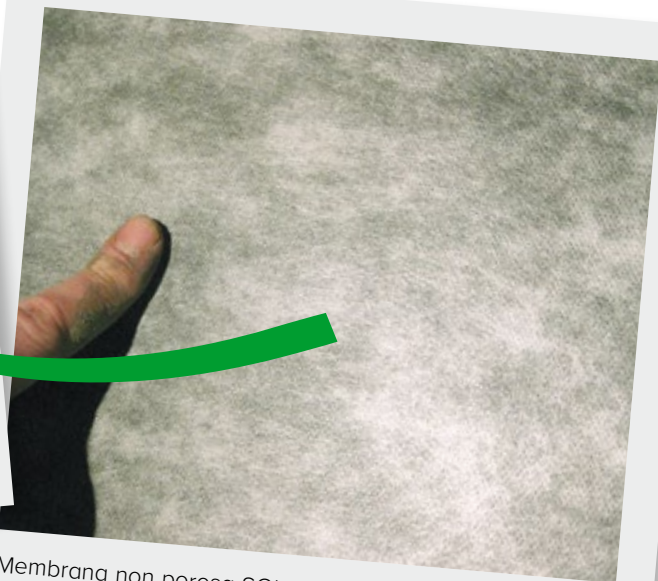
Micropori del film:

- ✗ sicurezza convenzionale contro la pioggia battente
- ✗ scarico passivo dell'umidità
- ✗ serve un elevato gradiente di pressione della componente vapore
- ✗ la membrana umida diventa più chiusa alla diffusione

Tenuta all'aria, vento e acqua



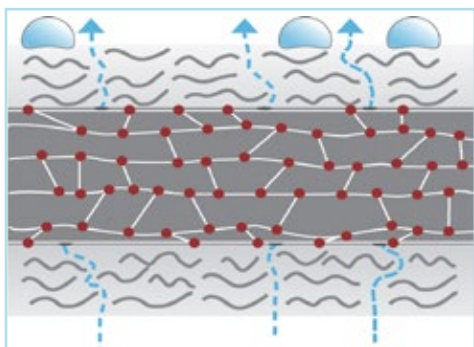
Un tetto, stesse condizioni, prestazioni diverse: nella parte centrale membrana SOLITEX MENTO



Membrana non porosa SOLITEX MENTO: grazie al trasporto attivo dell'umidità, nessuna condensa e costruzioni asciutte

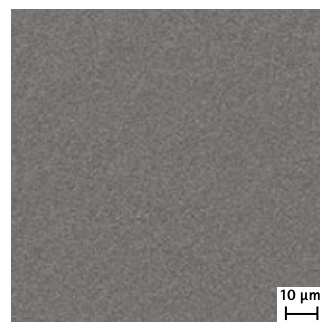
Nuovi parametri per una maggiore sicurezza

Membrana monolitica SOLITEX



Nelle membrane non porose l'umidità viene scaricata attivamente verso l'esterno lungo la catena molecolare. Questo consente l'instaurarsi di una diffusione affidabile e di un'elevata tenuta alla pioggia battente.

Le membrane non porose trasportano l'umidità attivamente verso l'esterno – più ce n'è, più il processo è rapido. La resistenza a diffusione si riduce. Per il trasporto serve solo un gradiente minimo di pressione della componente vapore. La particolare sicurezza da pioggia battente si genera perché non sono presenti pori. Elevate velocità d'impatto oppure una ridotta tensione superficiale delle gocce d'acqua non rappresentano un problema per il sistema sottotetto SOLITEX.



Stesso ingrandimento di una membrana monolitica SOLITEX non porosa. Le gocce d'acqua non riescono a penetrare nella struttura neppure in presenza di una tensione superficiale ridotta. Il vapore acqueo viene scaricato attivamente all'aperto.



Membrana non porosa SOLITEX:

- ✓ massima sicurezza contro la pioggia battente
- ✓ colonna d'acqua > 2.500 mm
- ✓ carico dell'umidità attivo
- ✓ serve un gradiente di pressione minimo della componente vapore
- ✓ la membrana umida diventa più aperta alla diffusione
- ✓ nessun effetto tenda
- ✓ utilizzabile come copertura ausiliaria