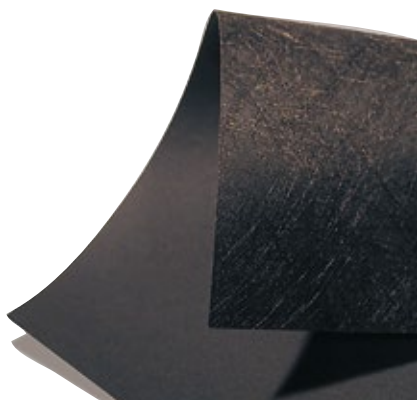


Tenuta all'aria, vento e acqua

STAMISOL



FI e FI 2TAPE

Membrana con elevata protezione antincendio per facciate leggermente aperte con giunti fino a 15 mm o una percentuale di apertura del 10%

Vantaggi

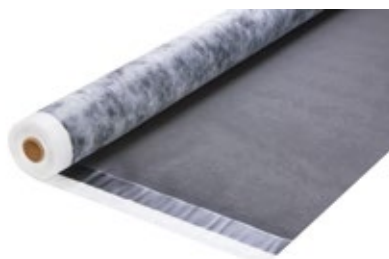
- ✓ Anche per grattacieli con requisiti rigorosi in materia di protezione antincendio
- ✓ Impermeabile al vento (membrana e giunzioni)
- ✓ Lunga tenuta, protezione efficace dell'isolamento termico
- ✓ Rischio minimo di formazione di condensa grazie all'elevata traspirabilità
- ✓ 10 anni di garanzia di sistema

Descrizione prodotto

Stamisol FI è il materiale di impermeabilizzazione perfetto per facciate aperte o ventilate costruite con carpenteria di legno o di metallo. A base poliacrilica, aperta alla diffusione, ermetica al vento, resistente agli agenti atmosferici e resistente ai raggi UV protegge durevolmente qualsiasi opera e fa risparmiare energia preziosa.

Dati tecnici

Supporto e membrana	Poliacrilato su non tessuto di Poliestere	
Peso	145 g/m ²	
Formato	40 x 2,5 m	
Spessore equivalente d'aria per la trasmissione al vapore (Sd)	0,05	EN 12572 - Clima C
Classe di resistenza al passaggio dell'acqua	W2	EN 1928
Classe di resistenza al passaggio dell'acqua (dopo invecchiamento da EN 1296 ed EN 1297)	W2	EN 1928
Resistenza alla penetrazione d'acqua statica	400 mm	EN 20811
Prestazione ai raggi UV	resistente	
Reazione al fuoco	B-s3,d0	EN 13051-1
Resistenza e tenuta all'aria	< 0,048 m ³ /h/m ²	EN 12114
Resistenza a trazione longitudinale/trasversale	220/200 N/5cm	EN 12311-1
Resistenza allo strappo da chiodo longitudinale/trasversale	75/75 N	EN 12310-1
Flessione a freddo	-30 °C	EN 1109
Resistenza alle temperature	da -40 °C fino a 80 °C	



Disponibile in versione 2TAPE con striscia autoadesiva.



Applicazioni

- ✓ Barriera al vento classica, per facciate chiuse o leggermente aperte con giunti fino a 15 mm
- ✓ Per tutti i tipi di sottostruttura, come legno, metallo, ecc
- ✓ Indicata per strutture di facciate a contatto diretto con l'isolamento termico

Vantaggi di posa

- ✓ Anche per grattacieli con requisiti rigorosi in materia di protezione antincendio
- ✓ Impermeabile al vento (membrana e giunzioni)
- ✓ Lunga tenuta, protezione efficace dell'isolamento termico
- ✓ Rischio minimo di formazione di condensa grazie all'elevata traspirabilità
- ✓ 10 anni di garanzia di sistema

